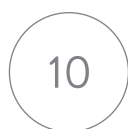
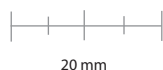


## OPZIONI DI STAMPA

---

Per ottenere il risultato migliore, vada su “opzioni stampa” e verifichi che nelle opzioni del “formato pagina” sia indicato “nessuna” nella finestra di dialogo della stampante. La Scheda di misurazione degli anelli Roberto Coin deve essere stampata su una pagina in formato A4. Per verificare che la Scheda di misurazione degli anelli sia stata stampata correttamente, prenda un righello e misuri l'esempio qui sotto: la sua lunghezza deve essere di 2 cm esatti.



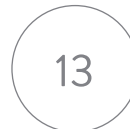
15,92 mm



16,24 mm



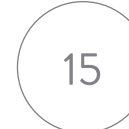
16,56 mm



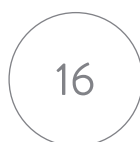
16,88 mm



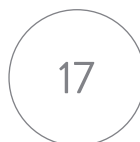
17,20 mm



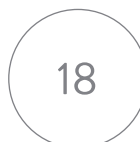
17,52 mm



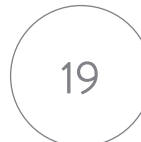
17,83 mm



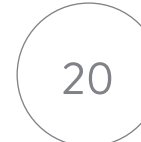
18,15 mm



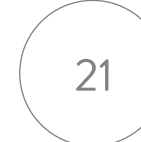
18,47 mm



18,79 mm



19,11 mm



19,43 mm

## COME SCEGLIERE LA MISURA

---

Cerchi un anello, possibilmente di tipo “fede”, che sia esattamente della sua taglia.

Con un righello, verifichi il diametro interno dell'anello e cerchi l'equivalente del diametro dei cerchi: ad esempio, se il suo anello ha un diametro interno di 16,56 mm, corrisponderà alla misura 12. Se il diametro che ha misurato fosse a metà fra due taglie, scelga quella più grande.

Oppure:

Scelga la sua misura posando l'anello sul foglio: il diametro interno dell'anello deve coincidere con il diametro di uno dei cerchi.



# ROBERTO COIN

## GUIDA ALLE MISURE

### ANELLI

#### SCHEDA DI MISURAZIONE DEGLI ANELLI

DIAMETRO DELL'ANELLO IN MM	MISURA ANELLO			
	ITALIA	FRANCIA	UK	USA
15,92	10	50	J1/2	5,25
16,24	11	51	K1/2	5,75
16,56	12	52	L	6
16,88	13	53	M	6,50
17,20	14	54	N	7
17,52	15	55	N1/2	7,25
17,83	16	56	O	7,5
18,15	17	57	P	8
18,47	18	58	Q	8,50
18,79	19	59	Q1/2	9
19,11	20	60	R1/2	9,25
19,43	21	61	S1/2	9,50